## 特許協力条約

PCT

## 特許性に関する国際予備報告(特許協力条約第二章)

HEC'D 14 JUL 2005

(法第 12 条、法施行規則第 56 条) [PCT36 条及びPCT規則 70]

出願人又は代理人 の書類記号 W0400T1	今後の手続きについて	については、様式PCT/IPEA/416を参照すること。							
国際出願番号 PCT/JP2004/009097	国際出願日 (日.月.年) 28.0	6.2004	優先日. (日.月.年) 10.	07. 2003					
国際特許分類 (IPC) Int.Cl. B01D C02F		4, 53/68,	47/00,						
出願人 (氏名又は名称) 太平洋セメント株式会社									
法施行規則第57条(PCT36条)の	<ol> <li>この報告書は、PCT35条に基づきこの国際予備審査機関で作成された国際予備審査報告である。 法施行規則第57条 (PCT36条)の規定に従い送付する。</li> <li>この国際予備審査報告は、この表紙を含めて全部で3 ページからなる。</li> </ol>								
3. この報告には次の附属物件も添付され a. 「	ページである。 <b>遊とされた及び/又はこ</b> P C T 規則 70. 16 及びま したように、出願時にお	この国際予備審査機 変施細則第 607 号参	用)						
b. 「	2 号参照)	み取り可能な形式		型類、数を示す)。 表に関連するテー					
4. この国際予備審査報告は、次の内容を 「第 I 欄 国際予備審査報 「第 II 欄 優先権 「第 II 欄 新規性、進歩性 「第 IV 欄 発明の単一性の 「第 V 欄 P C T 35条(2) けるための文南 第 VI 欄 国際出願の不何 第 VI 欄 国際出願に対す	を を と と と と た な が が が が が が が が が が が が が		,	解、それを娶付					
国際予備審査の請求掛を受理した日 02.05.2005	[3	国際予備審査報告を 29.0	作成した日						
名称及びあて先 日本国特許庁 (IPEA/JP) 郵便番号100-8915		辞許庁審査官(権限 本間 友孝	のある職員)	4Q 9632					

**電話番号 03-3581-1101 内線 3468** 

様式PCT/IPEA/409 (表紙) (2004年1月)

東京都千代田区段が関三丁目 4番 3 号

第1棚	報告の基礎		
1. 20	の国際予備審査報告は、	下配に示す場合を除くほか	、国際出願の言語を基礎とした。
_	この報告け	語による翻訳文を	サガス としゃ
•	それは、次の目的で拡	暗による朝訳文を と出された翻訳文の言語であ	密映 C した。
Г		び23.1(b)にいう国際調査	<b>~</b> ∘ . i
Г	PCT規則12.4に		
Г		は55.3にいう国際予備審査	
2. この た <b>差</b> 替:	の報告は下記の出願告9 え用紙は、この報告に1	頚を基礎とした。 (法第6条 さいて「出願時」とし、この	: (PCT14条) の規定に基づく命令に応答するために提出され 報告に添付していない。)
Ļ	出願時の国際出願書		,
P	明細樹		·
		ページ、	出願時に提出されたもの
	第	ページ*	付けで国際予備審査機関が受押したもの
	第	ページ*	
,•	HILLIAN AGITU		theretake a trail (c. y. y. y.
	第 <u>2 3, 10-1</u> 第 1. 9	5 項、	出願時に提出されたもの PCT19条の規定に基づき補正されたもの
	第		
	第	項*、	一 付けで国際予備審査機関が受理したもの
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
<b>□</b>	121 pm		
	第 <u>1-3</u>		出願時に提出されたもの
	第	ページ/図 *、	付けで国際予備審査機関が受理したもの
	第	ページ/図 *、	付けで国際予備審査機関が受理したもの
F	配列表又は関連する	テーブル	
	配列表に関する	浦充欄を参照すること。	
	•		
з. Г	補正により、下配の基	<b>ト類が削除された。</b>	
•	- manage	·	
1	<ul><li>□・明細書</li><li>□ 請求の範囲</li></ul>	第	ページ
	図面		
,		- ヤ ご記載すること)	
•		ール・スァンこと らテーブル(具体的に記載す	
	•	(21)	
ŧ. 厂	この報告は、補充欄に	示したように、この報告に	添付されかつ以下に示した補正が出願時における開示の範囲を超
	えてされたものと認め	られるので、その補正がされ	れなかったものとして作成した。 (PCT規則 70.2(c))
	厂 明細書	第	ページ
	「請求の範囲	第	
	図面	第	
•	配列表(具体的に		
	1 配列表に関連する	テーブル(具体的に記載す	ること)
		•	}
		•	
٠,٠	apply to a man and a man		
F 4. K	- 終当する場合、その用	紙に "superseded" と記入	されることがある。

見解				·	
declared (a.e.)	mate to anterpre				
新規性 (N)		1-15			
進歩性(IS)		1-15			
	₩ 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				#W
産業上の利用可能性(IA)	請求の範囲	1-15		**,* ,.	有
	請求の範囲				無無
文献及び説明(PCT規則	70. 7)	<del></del>			······································
請求の範囲1-15	こ係る発明	は、国際調査	報告で引用さ	された何れの	の文献にも開え
されておらず、当業者	にとつて目	1明なものでも	ない。		
				,	
		,		,	•
•				•	
		•			
				•	
•	•				
. •		•			
. •		·			
•	·	·	,		
•		·	,		
•		·			
•		·			
•			,		

## 請求の範囲

1. 活性炭を添加せずに、燃焼排ガス中のダストを集塵する集塵機と、

該集塵機を通過した燃焼排ガス中の水溶性成分及びダストを捕集する湿式集塵機 と、

該湿式集塵機を通過した燃焼排ガス中のNOx及びダイオキシン類を分解して除去する触媒塔とを備えることを特徴とする燃焼排ガス処理装置。

- 2. 前記触媒塔の前段に、前記湿式集塵機から排出された燃焼排ガスを加熱する再加熱器を備えることを特徴とする請求の範囲第1項に記載の燃焼排ガス処理装置。
- 3. 前記集塵機を通過した燃焼排ガスに酸化剤を添加する酸化剤添加装置を備えることを特徴とする請求の範囲第1項または第2項に記載の燃焼排ガス処理装置。
- 4. 前記湿式集塵機から排出されたスラリーを固液分離する固液分離機と、

該固液分離機で分離された液体中の水銀を吸着する水銀吸着塔とを備えることを 特徴とする請求の範囲第1項、第2項または第3項に記載の燃焼排ガス処理装置。

- 5. 前記触媒塔の後段に、該触媒塔から排出された燃焼排ガスを用い、前記再加熱器から供給されたガスを昇温する熱回収器を備えることを特徴とする請求の範囲第 1項乃至第4項のいずれかに記載の燃焼排ガス処理装置。
- 6. 前記酸化剤は、次亜塩素酸ソーダ及び/またはオゾンを含むことを特徴とする 請求の範囲第3項、第4項または第5項に記載の燃焼排ガス処理装置。
- 7. 前記湿式集塵機は、ミキシングスクラバーであることを特徴とする請求の範囲 第1項乃至第6項のいずれかに記載の燃焼排ガス処理装置。
- 8. 前記燃焼排ガスは、セメントキルン排ガスであることを特徴とする請求の範囲第1項乃至第7項のいずれかに記載の燃焼排ガス処理装置。
- 9. 活性炭を添加せずに、燃焼排ガス中のダストを集塵し、 集塵後の燃焼排ガス中の水溶性成分及びダストを湿式捕集し、

(

湿式捕集後の燃焼排ガス中のNOx及びダイオキシン類を触媒を用いて分解、 除去することを特徴とする燃焼排ガス処理方法。

PCT/JP 2004/009097 日本国特許庁 02.5.2000

11

- 10. 前記燃焼排ガス中のNOx及びダイオキシン類を触媒を用いて分解、除去する前に、前記燃焼排ガスを加熱することを特徴とする請求の範囲第9項に記載の燃焼排ガス処理方法。
- 11. 前記集塵後の燃焼排ガスに酸化剤を添加することを特徴とする請求の範囲第 9項または第10項に記載の燃焼排ガス処理方法。
- 12. 前記湿式捕集によって発生したスラリーを固液分離し、 分離された液体中の水銀を吸着除去することを特徴とする請求の範囲第9項、第 10項または第11項に記載の燃焼排ガス処理方法。
- 13. 前記湿式集塵機での前記排ガスの滞留時間が1秒以上、10秒以下であることを特徴とする請求の範囲第9項乃至第12項のいずれかに記載の燃焼排ガス処理方法。

ţ

- 14. 前記酸化剤は、次亜塩素酸ソーダ及び/またはオゾンを含むことを特徴とする請求の範囲第11項、第12項または第13項に記載の燃焼排ガス処理方法。
- 15. 前記燃焼排ガスは、セメントキルン排ガスであることを特徴とする請求の範囲第9項乃至第14項のいずれかに記載の燃焼排ガス処理方法。